

“미래와 기술이 있는 기업”

(주)한국프로테크
KOREA PROTECH Co.,LTD

회사소개서

CONTENTS

1. 회 사 개 요

2. 인증현황 및 회사비전

3. 제 품 소 개

4. 생산 설비 / 검사 설비 / 스마트 공장 시스템현황

5. 회사약도 / 연락처



“ 미래와 기술이 있는 기업으로 성장하겠습니다”

“ 현재보다는 미래를 생각하며 고객으로 부터 신뢰받고 경쟁사보다는
한발 앞서 다가가는 기업이 되겠습니다.”


(주)한국프로테크는 창립 이후 임직원들의 열정과 노력을 바탕으로 꾸준히 성장해왔습니다.
끊임없는 기술개발과 미래를 위해 한발 먼저 뛰는 기업가 정신과 낙후된 생산현장 개선을 위해 노력하였고
고객이 만족하는 제품 공급을 위해 현재의 모습에 안주하지 않고 끊임없이 혁신하고 있습니다.

(주)한국프로테크는 이제 보다 많은 고객을 만나기 위해 한층 더 도약하는 새로운 도전을 하고자 합니다.
사업 분야를 전기,전자에서 자동차부품으로 다양성과 경쟁력 강화를 이루었고, 도전정신과 창의력을
키우기 위한 인재 양성 프로그램 강화 및 차별화된 기술력 확보에 힘쓰고 있습니다, 또한 해외 시장에 진출하기
위해 연수를 통한 신기술 도입과 친환경 공법 개발을 위해 도전적인 경영을 펼치고 있습니다.
이는 고객과 진정한 파트너십을 이뤄 함께 성장해 나가려는 노력 중에 일환입니다.

(주)한국프로테크는 경쟁사에서 부러워하고 배우고 싶은 기업, 모든 고객에게 사랑받고 그 가치 인정 받는
기업으로 거듭나겠습니다. 우수하고 경쟁력 있는 제품과 친환경 공정구축으로 사회에 보답하겠습니다.
이러한 (주)한국프로테크의 노력에 사랑과 관심을 보내주시는 모든 고객들께 다시 한 번 감사의 말씀을 드립니다.



[회 사 개 요]

회사명		[주] 한국프로테크							
대표자명		박 학 순							
설립일자		1996. 10. 01.	업 종	제조업 (도금)					
사업자 등록번호		131-81-85791							
소재지	도로명	경기도 안산시 단원구 첨단로 267번길 37							
	지번	경기도 안산시 단원구 성곡동 679-9							
전화		031) 491-2961	팩 스	031) 491-2960					
사업장 규모	대 지	건 물	구 조	소유구분				자 산	상 시 근로자수
	1,652.08 m ²	3,055.68 m ²	단독 3층	자가				88억원	44 (명)
생산 품목		금, 은, 니켈, 주석, 파라듐 도금 (전기, 전자 및 자동차부품)							
인증 내역		SQ품질 인증, IATF 16949:2016, ISO 14001, INNO-ISO BIZ 인증, 기업부설 연구소, 뿌리기술 전문기업 인정							
특허 내용		플렉시블 플랫폼이블 도금용 전극 / 금속단자의 부분 도금방법 및 도금장치 / 금속단자 부분 도금용 마스크테이프 커팅기 및 금속단자 부분 도금장치							
홈페이지		www.protech96.com							



**1996 ~ 2009
History**

- 1996. 10. 성일금속 창업 (전자부품 도금)
- 1998. 09. 프로테크 상호 변경 / 공장 확장 이전 (남동공단)
- 2000. 09. (주) 금강고려화학 협력사 등록
- 2001. 06. 한국도금공업 협동조합 회원등록
- 2001. 09. ISO 9001 / 2000 인증 취득
- 2004. 07. (주) 한국프로테크 법인 등록
- 2004. 08. 삼성전자 품질인증 협력사 등록 (핸드폰 부품)
- 2005. 04. (주) 한국프로테크 안산 1지점 설립 (파워 인덕터)
- 2005. 09. 삼성전기 품질인증 협력사 등록 (부분도금 - 인테나)
- 2006. 03. (주) 한국프로테크 안산 2지점 설립 (LED 전용 도금 라인)
- 2006. 08. 기술보증기금 벤처기업 인증 취득
- 2006. 11. 기술혁신형 (INNO-BIZ) 중소기업 선정
- 2007. 10. 플렉시블 플랫케이בל 도금용 전극 특허 등록
- 2007. 11. ISO 14001 / 2004 인증 취득 (9001/14001 통합)
- 2008. 09. 인천본사 이전 (안산 목내지점으로 합병)
- 2009. 07. 부분도금을 위한 전용 접점 개선 개발 (효율 증대 및 품질안정)

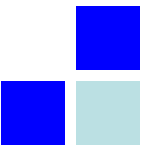
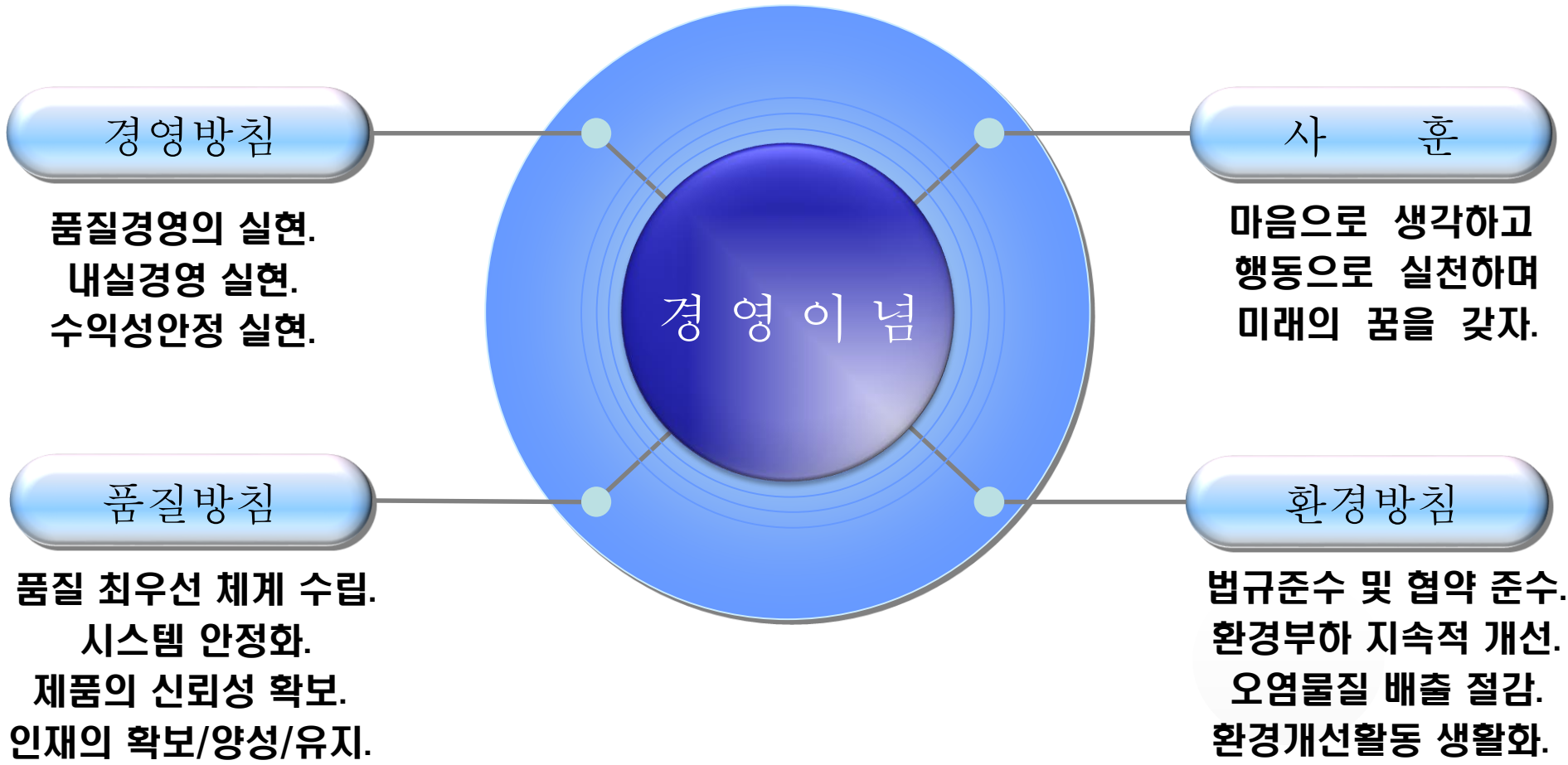


2010 ~ 현재 History

- 2010. 03. FDK TTORI JAPAN (구' 산요) 2차 협력사 등록
- 2010. 05. SPOT PLATING 기술 도입, 양산 (노키아 휴대폰 부품)
- 2010. 09. FFC (Flexible Flat Cable) 전용 LINE SET-UP ▶ 특허 드럼접점 적용.
- 2011. 11. 금속단자의 부분도금 방법 및 도금장치 특허 등록 (제 10-1091649 호)
- 2011. 12. 안산 2지점 (정밀부품/세라믹 사업부) 이전 - 본사 합병
- 2014. 07. 현대 · 기아자동차 SQ인증 취득 (인증번호 : SPE198)
- 2014. 09. 기업부설 연구소 설립 및 인정 (제2014114469호)
- 2015. 11. 한국 산업안전 보건공단 위험성 평가 우수 사업장 지정
- 2016. 02. ISO/TS 16949 :2009 인증 취득 (no. : 160216143)
- 2017. 06. 신규 공장 이전 (단원구 성곡동 소재)
- 2018. 04. 소재 · 부품 전문기업 인정 - 산업통상자원부
- 2019. 05. 뿌리기술 전문기업 지정 - 중소벤처기업부
- 2021. 01. Rack 도금 라인 신설
- 2021. 04. 금속단자 부분 도금용 마스크테이프 커팅기 및 금속단자 부분 도금 장치 특허 등록 (제 10-2241649호)



[경영 이념]



[인증 및 표창 현황]

IATF 16949:2016



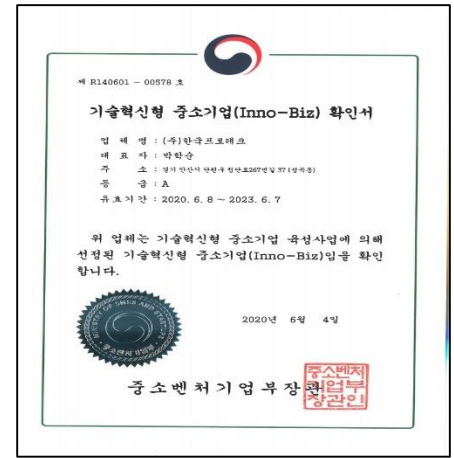
ISO 14001:2015



SQ 품질인증



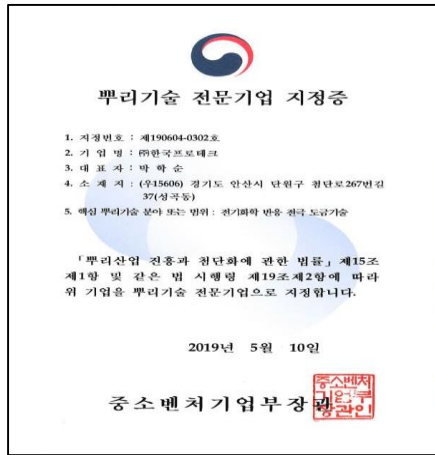
INNO - BIZ 인증



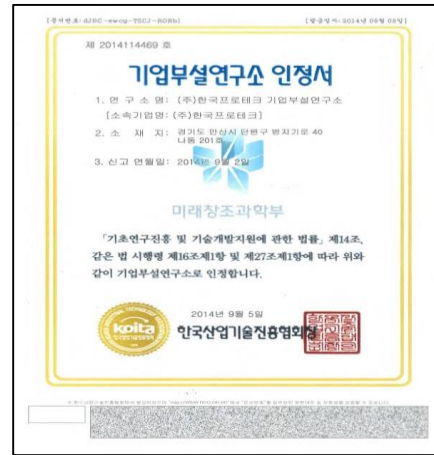
산업자원부 표창



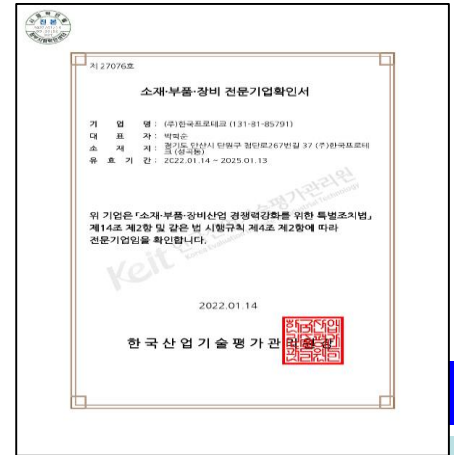
뿌리기술 전문기업



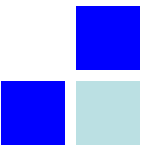
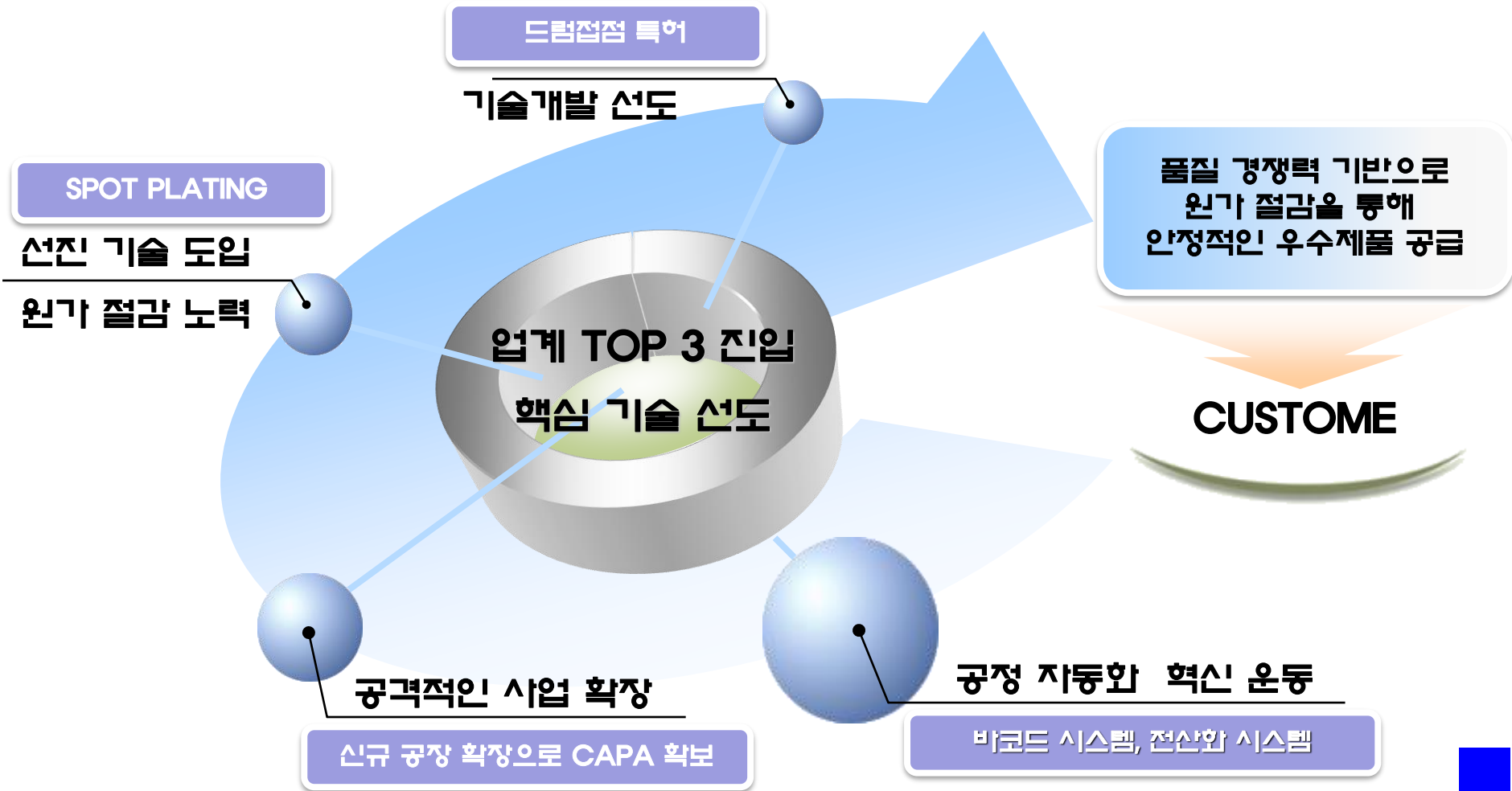
기업부설 연구소



소재 · 부품전문기업



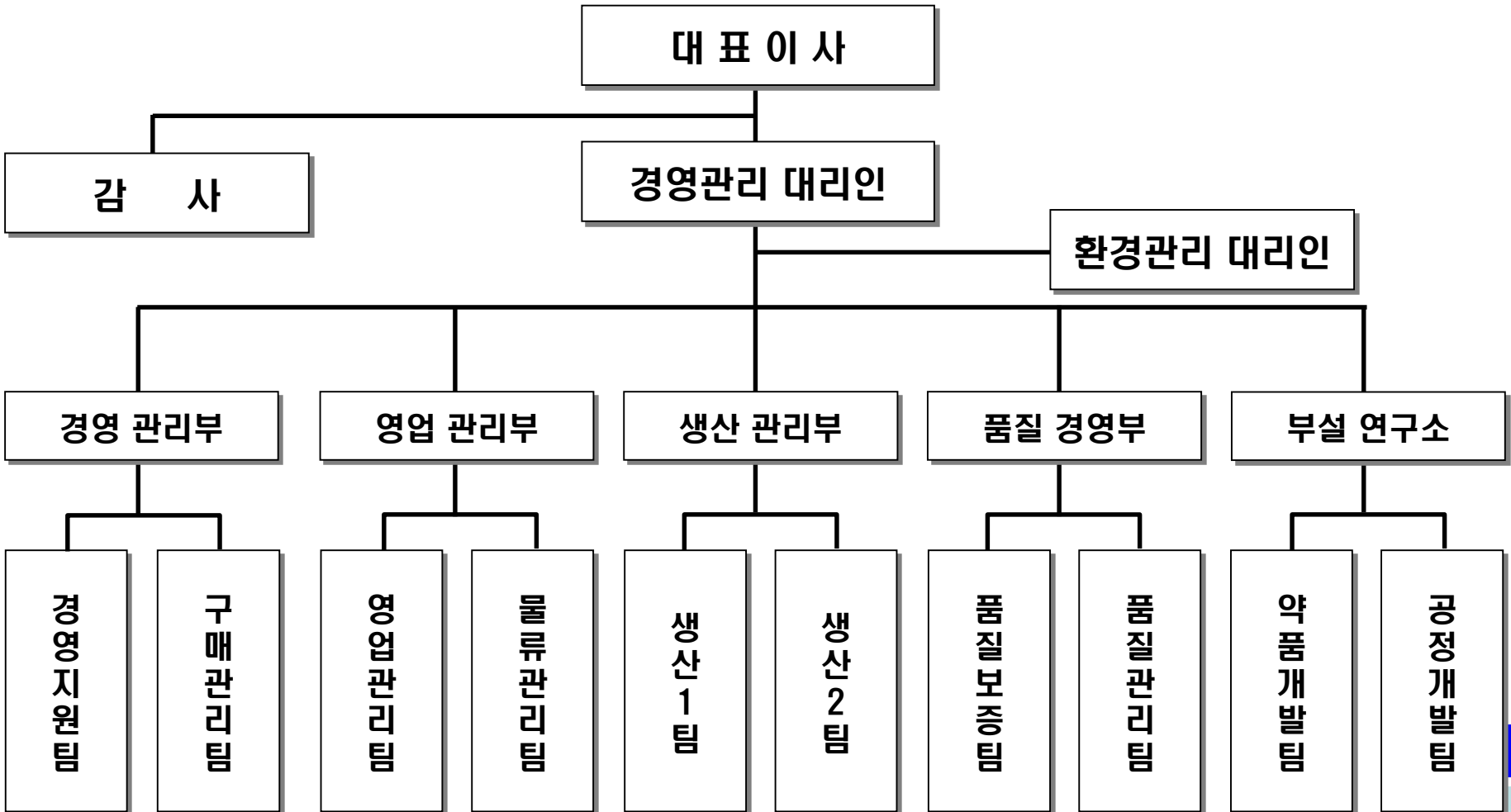
[Company Vision]



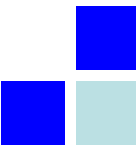
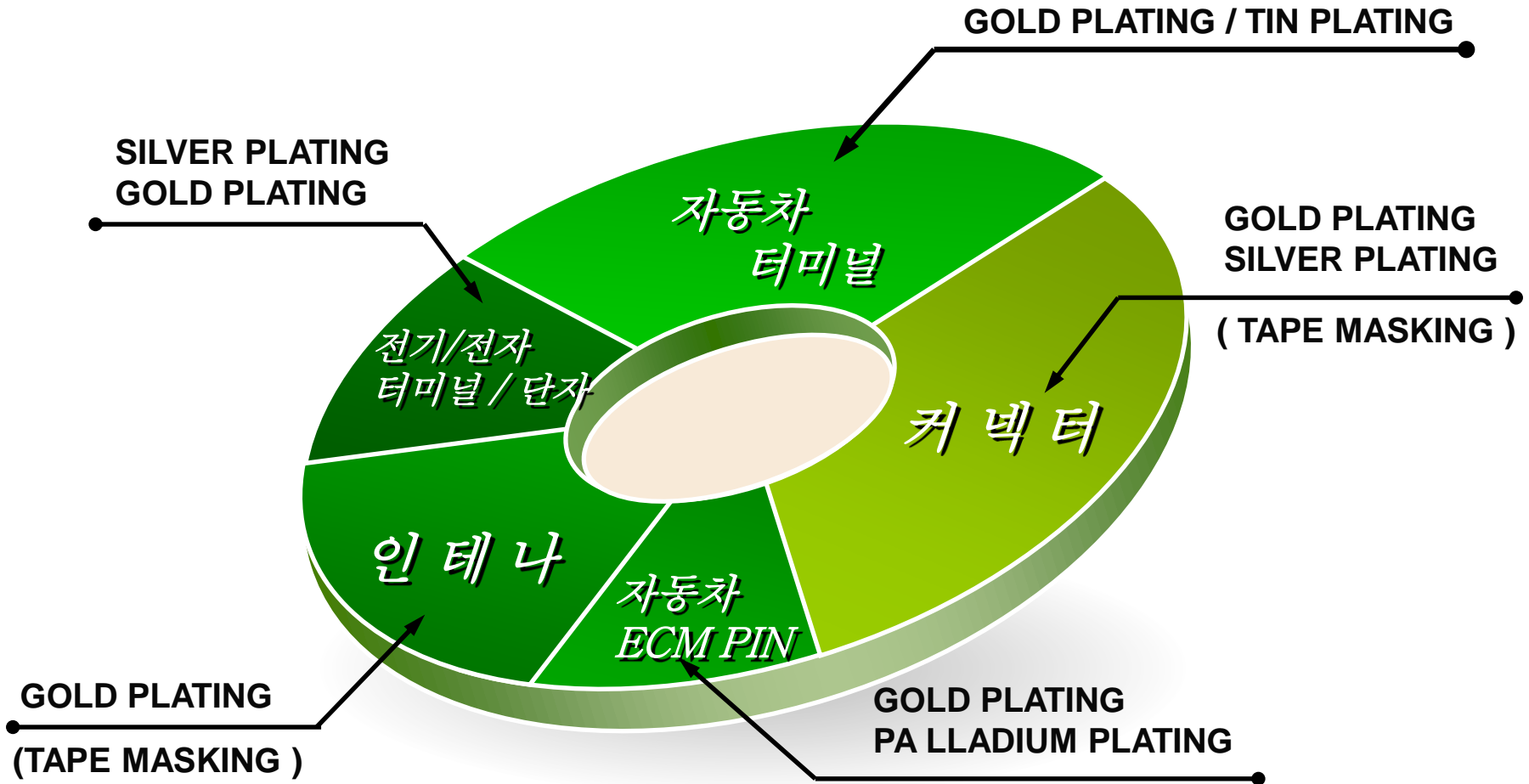
회사 전체 조직도

인원 현황			[2022. 04. 01.] Rev' S : 9						
사장	전무	이사	부장	차장	과장	대리	주임	사원	계
1	1	3	1	5	4	6	3	21	45

품질 인원 현황	
전체 인원 대비	13%
공정 검사자 (자격부여 포함)	38%



[주요 사업]

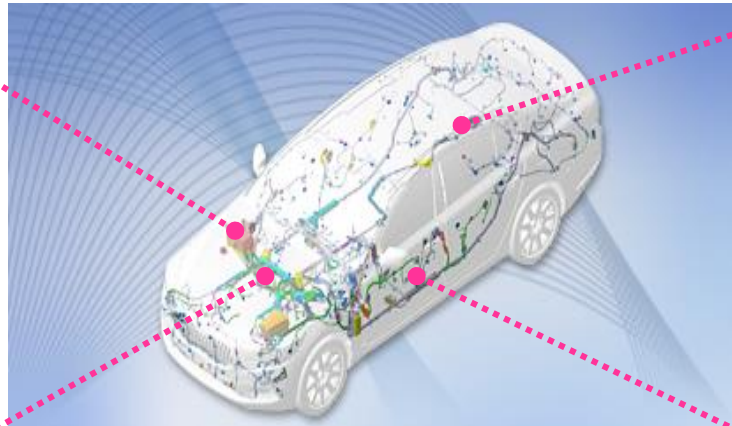


FRONT Harness

- ▶ PA LLADIUM PLATING

Battery Harness

- ▶ NICKEL PLATING
- ▶ GOLD PLATING



MAIN Harness

- ▶ GOLD PLATING
- ▶ TIN PLATING

DOOR Harness

- ▶ GOLD PLATING
- ▶ SILVER PLATING

- ▶ FRONT Harness : 엔진룸의 주요 공급 전원 및 신호를 대쉬판넬을 통과하여 실내 외를 이어주며, 엔진룸 내 주요 장치 구동에 필요한 하네스 장치
- ▶ MAIN Harness : 운전자와 자동차를 이어주는 1차 매개체로서 차량내 대부분의 기계장치를 직간접적으로 컨트롤 할 수 있도록 한 하네스
- ▶ Battery Harness : 배터리 및 제너레이터에서 발생하는 주 전원을 전원분배 시스템으로 공급하는 하네스 시스템
- ▶ DOOR Harness : FLOOR Harness와 체결되어 전원 및 신호를 공급받아 도어모듈 내 편의장치를 작동시키는 하네스 시스템



휴대폰 부품

SD Card COVER

- ▶ NICKEL PLATING

Battery connector

- ▶ NICKEL PLATING
- ▶ GOLD PLATING



LED FIASH

- ▶ SILVER PLATING

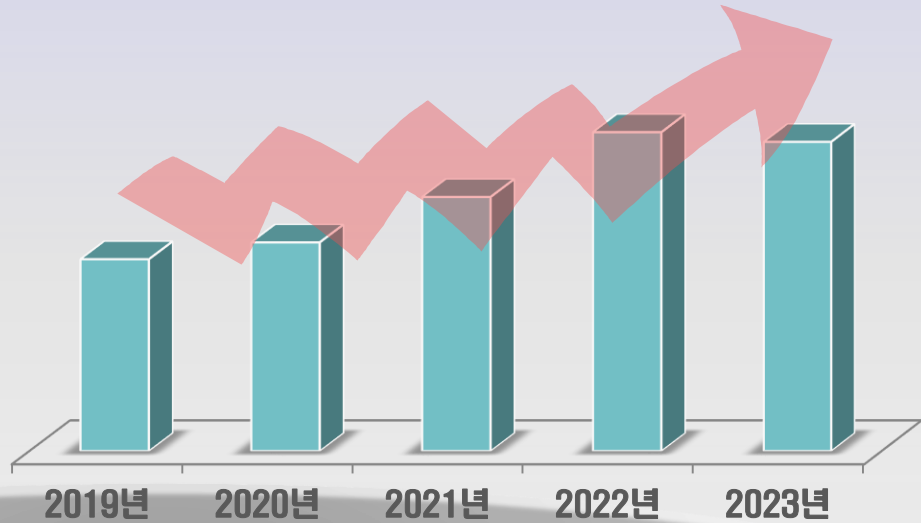
Camera Module

- ▶ PA LLADIUM PLATING
- ▶ NICKEL PLATING

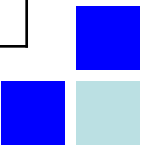


매출 현황

2024년
126억
목표!!



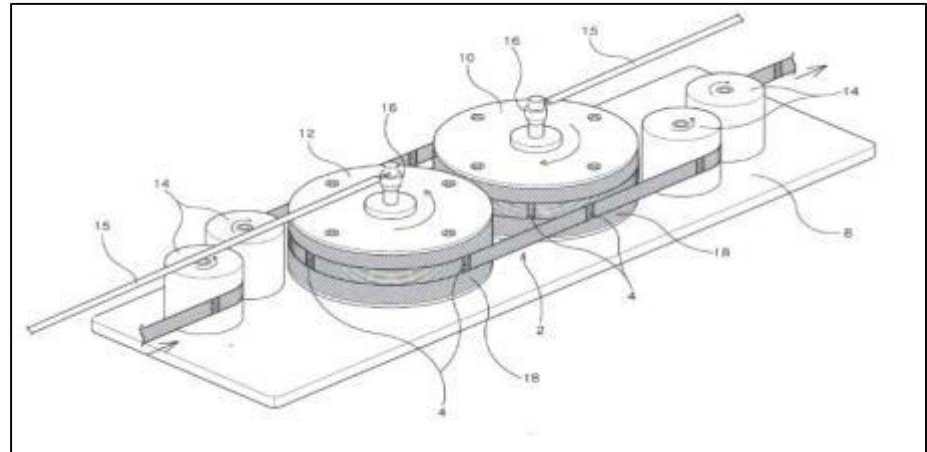
구분	2019년	2020년	2021년	2022년	2023년
매출 (백만원)	7,640	8,111	9,870	12,380	12,004



제 10 - 0768256 호



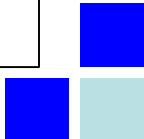
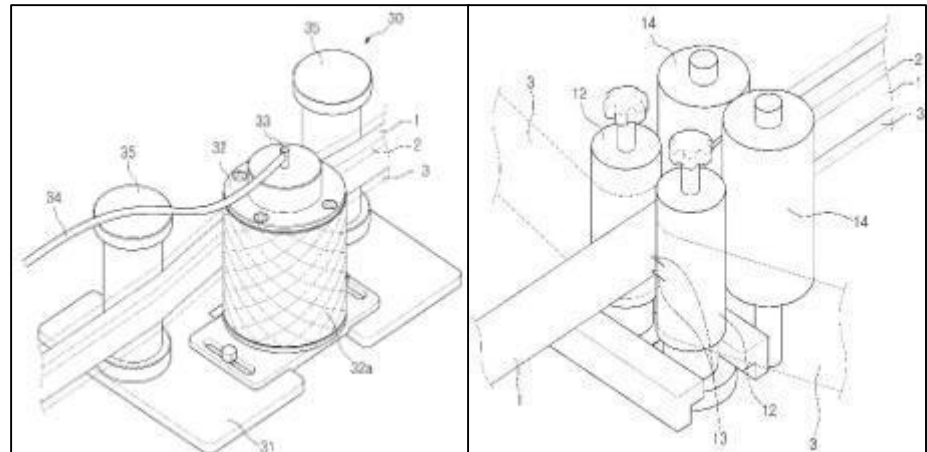
플렉시블 플랫폼케이블 도금용 전극



제 10 - 1091649 호



금속단자의 부분 도금방법 및 도금장치

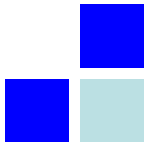
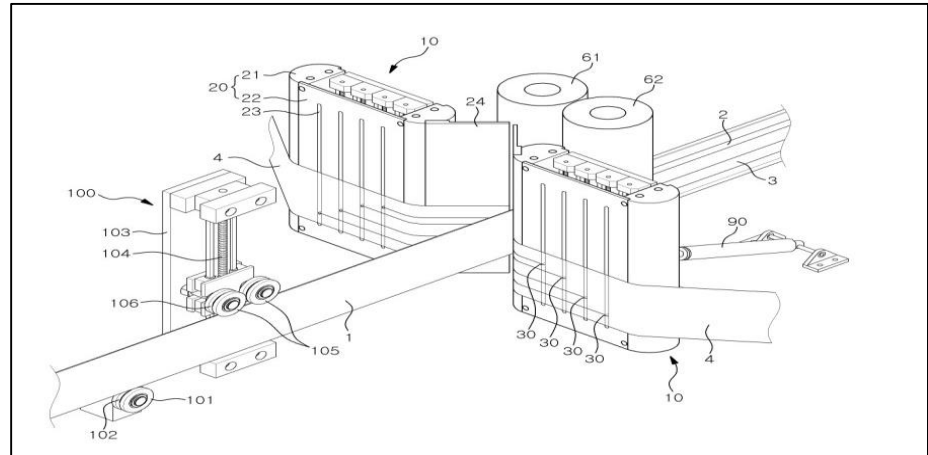


특허 현황

제 10 - 2241649 호



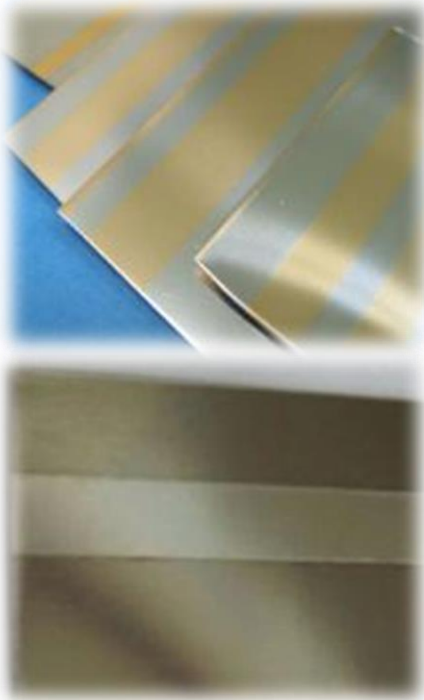
금속단자 부분 도금용 마스크테이프 커팅기



[주요 고객사 현황]

No	고객사명	적용 모델	도금 종류	주요 생산 품목
1	엘에스오토모티브	자동차 부품	금, 은, 석도금	주석 도금 : 콘넥터 PIN Reel to Reel (TML ') Reel to Reel (마스킹 부분도금) Rack 도금 은 도 금 : Reel to Reel (TML ') Reel to Reel (띠도금) Rack 도금 금 도 금 : Reel to Reel (TML ') Reel to Reel (스위치 단자) Reel to Reel (마스킹 부분도금) Reel to Reel (브러쉬 부분도금) Reel to Reel (Spot, Block 도금) 파 리 롱 : Reel to Reel (소켓 부품) Reel to Reel (휴대폰 브라켓) Reel to Reel (자동차 ECM)
2	대일티앤씨	자동차 부품	은도금	
3	타이코에이엠피	자동차 부품	금, 은, 석도금	
4	동은정공	자동차 부품	금, 은, 석도금	
5	신성 P&M	자동차 부품	금, 은, 석도금	
6	성평	자동차 부품	금, 은, 석도금	
7	케이에이치	자동차 부품	은, 석도금	
8	대현단자	자동차 부품	금, 은, 석도금	
9	엠에스	자동차 부품	파리롱도금	
10	경신	자동차 부품	은도금	
11	듀링플러스	자동차 부품	금, 은, 석도금	
12	한국애티브	자동차 부품	은도금	
13	콜렉터신영	자동차 부품	석도금	
14	신정밀	자동차 부품	금, 석도금	

[생산 제품 소개]



▣ 부분 (띠도금) 금, 은도금

▶ 사 양

하지도금 : 전체 니켈 혹은 부분 니켈.
본 도금 : 부분 금도금 / 부분 은도금 /
부분 석도금.

▶ 특 징

- 원소재의 제약이 없이 폭 넓게 적용이 가능함.
- 필요한 부분만 도금을 진행하므로 가격 경쟁력 측면에서 우수함.
- 필요한 부분만 도금이 가능하므로 여러가지 도금사양을 접목하여 생산이 가능함.

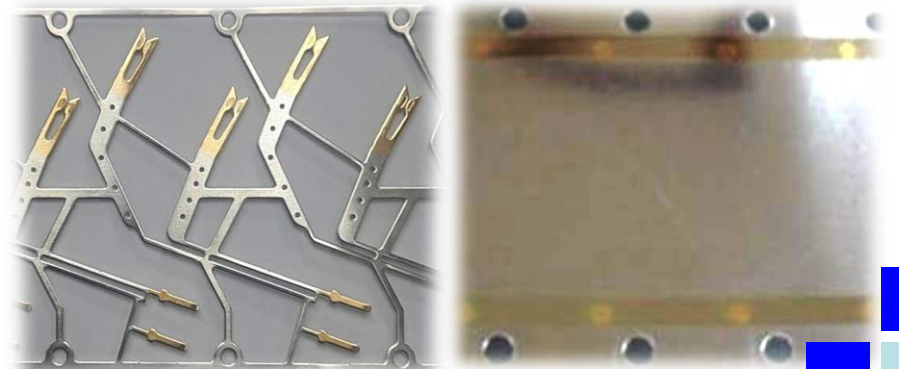
▣ 부분 (SPOT) 금도금

▶ 사 양

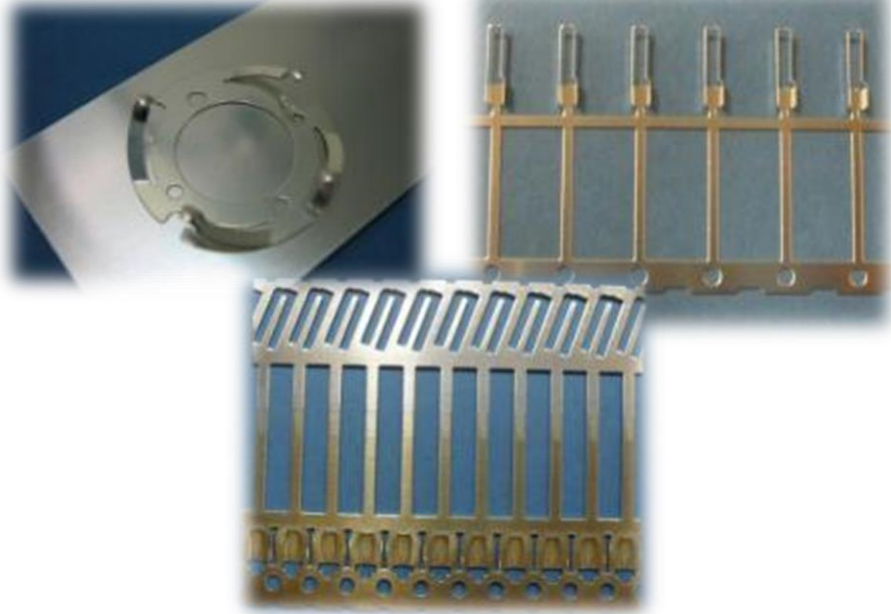
니켈 도금 + 금 도금 (점 형태의 도금)

▶ 특 징

- 원소재의 제약이 없이 폭 넓게 적용이 가능함.
- 띠도금 보다 월등한 원가 절감 효과.



[생산 제품 소개]



▣ 부분 및 전체 은도금

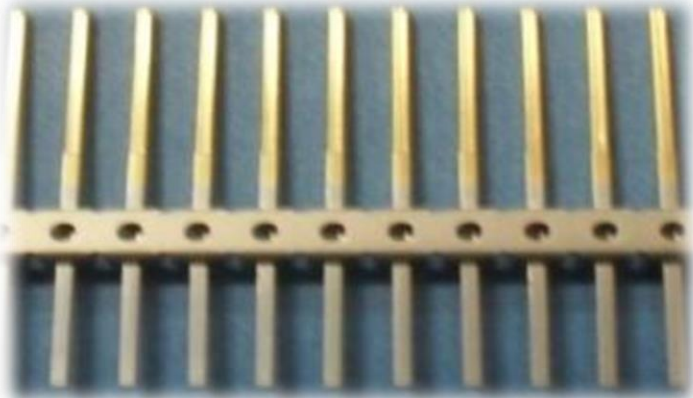
▶ 사 양

하지도금 : 전체 니켈

본 도금 : 부분 은도금 / 전체 은도금

▶ 특 징

- 원가 절감을 위해 부분적으로 도금이 가능함.
- 은도금의 경우 변색에 매우 취약하지만
당사에서는 은도금 후 프레스를 해도 변색이
발생하지 않도록 생산 가능.



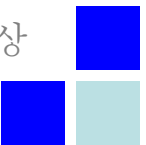
▣ 금 도금 및 파라듐 도금

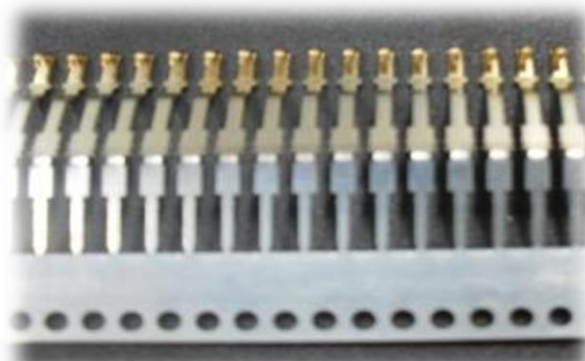
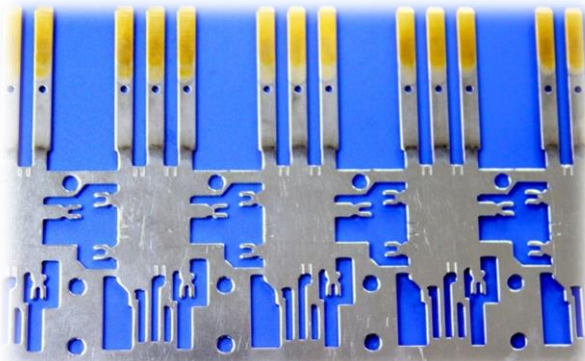
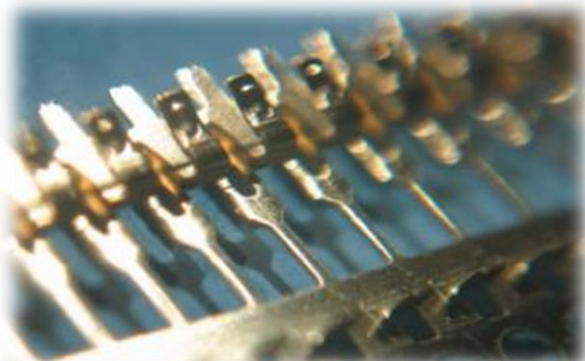
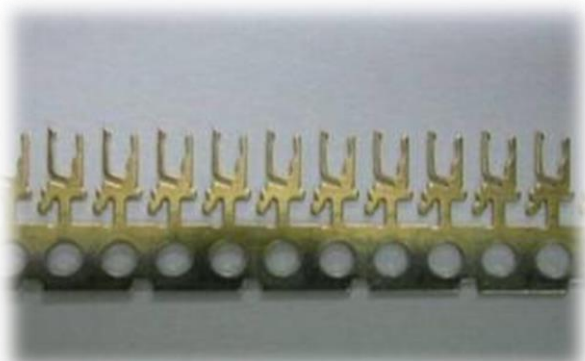
▶ 사 양

전체 니켈 하지도금 + 부분 금 도금 + 부분 파라듐 도금

▶ 특 징

- 금도금 대체사양인 파라듐 도금 가능
- 상측은 금도금 / 하측은 파라듐 도금으로 본딩성 향상
- 회로기판 부품으로 생산.





▣ 부분 및 전체 금, 석도금

▶ 사 양

하지도금 : 전체 니켈

본 도금 : 부분 금도금 / 전체 금도금 / 부분 석도금 / 전체 석도금

▶ 특 징

- 원가 절감을 위해 부분적으로 도금이 가능함.
- SPOT 기술을 이용하여 적은 면적에 두꺼운 도금이 가능하도록 하여 원가 절감과 생산성 향상이 가능.
- 여러가지 제품을 생산가능 하도록 지그 교체 가능.
- 한 제품에 여러가지 종류의 도금이 가능하도록 설비 구성.



생산 설비 현황

No	생산 설비명	설비명	제품 구분	도금 규격	LINE	줄	비고
1	2F 도금 설비 (REEL TO REEL)	1 호기	판재 + TML'	금 + 니켈	1	3	전기,전자
2		2 호기	판재 + TML'	은(유,무광) + 니켈	1	2	자동차
3		3 호기	TML'	금 + 니켈	1	2	자동차
4		4 호기	판재 + TML'	석(무광,REFLOW) + 니켈	1	2	자동차
5		5 호기	판재 + TML'	석(유광) + 니켈	1	2	자동차
6	3F 도금 설비 (REEL TO REEL / Rack)	6호기	판재 + TML'	은(유광) + 니켈	1	2	전기,전자
7		7호기	TML'	금 + 석(유,무광) + 니켈	1	2	전기,전자
8		8호기	판재 + TML'	금 + 팔라듐 + 니켈	1	2	전기,전자
9		9호기	판재 + TML'	석(유,무광) + 니켈	1	2	전기,전자
10		Rack	석(유,무광), 은(유,무광), 니켈(전해, 무전해)		1		
REEL TO REEL 9LINE 19줄 / Rack 도금 1Line							
11	TAPE MASKING				3	4	
12	SPOT PLATING 설비				2		
13	자동 권취 설비 - TER' 류 적용				1		
14	자동 권취 설비 - 판재 / 락도금류 적용				2		

니켈 + 금 도금설비



은 도금설비



금 도금설비



석 (무광) 도금설비



석 (유광) 도금설비



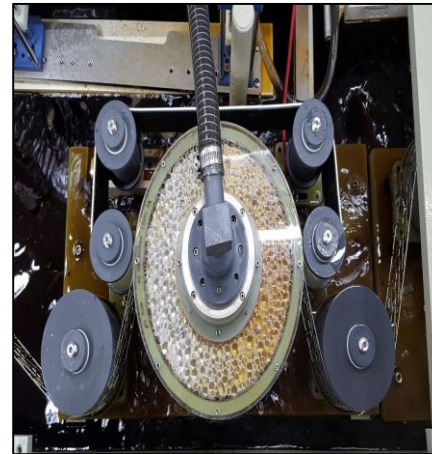
Rack 도금 설비



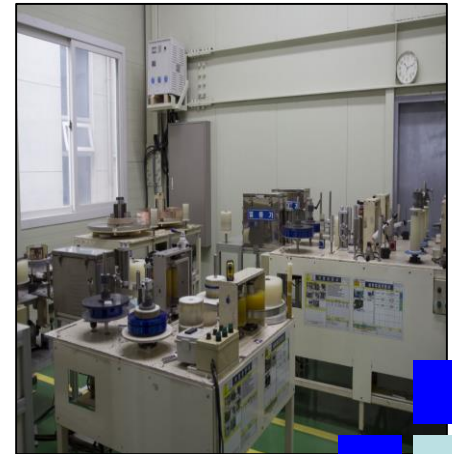
제품 권취 설비



SPOT 도금 설비

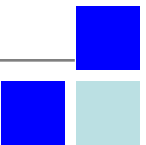


TAPE MASKNG 설비



[주요 생산 보조 설비]

No	설비명	용도	규격	수량	비고
1	바코드 시스템	전산화 관리	—	—	
2	순수제조장치	공정내 DI 공급	이온교환방식	1	
3	분석 실험실	약품 농도 분석	습식분석	1	
4	도금용액 예비탱크	도금용액 신규건욕	2단	1	
5	속도 자동감지	관리기준 이탈 관리	센서에 의한 F/P	전 LINE	전체 도금 설비 적용
6	수위 자동감지	관리기준 이탈 관리	센서에 의한 F/P	전 LINE	
7	전류조건 자동감지	관리기준 이탈 관리	전류에 의한 F/P	전 LINE	
8	온도 자동감지	관리기준 이탈 관리	센서에 의한 F/P	전 LINE	
9	광택제 자동보급장치	광택제 보충	적산 전류 방식	2	



[주요 검사 장비 현황]

No	장 비 명	용 도	규 격	수량	비 고
1	도금두께 측정장비	제품의 도금두께 측정	X - Ray	4	
2	염수분무 시험기	신뢰성 (염수분무)	KS D 9502	1	
3	강제순환 건조기	변색 TEST 용도	+ O ~ 250°C	1	
4	비디오 메타 측정기	도금영역 측정	0.001mm	1	
5	HOT PLATE	밀착력 TEST 용도	0~300°C	1	
6	분광 광도계 (UV)	6가 Cr/ 유기물 분석	200~1000nm	1	
7	SOLDER POT	SOLDER TEST 용도	1~399°C	1	
8	화학천칭저울	미세 무게 측정	0.001~220g	1	
9	금속 현미경	금속 표면 검증	50x~1,000x	1	
10	원자흡광 분석기	미량분석, 불순물 분석	Au, Ni, Pd, Ag등	1	
12	비커스 경도기	원재료 경도측정	—	1	
13	비전 검사 장비	외 관 검 사	—	1	



[주요 검사 장비 현황]

도금두께 측정장비



염수분무 시험기



강제순환 건조기



비디오 메타측정장비



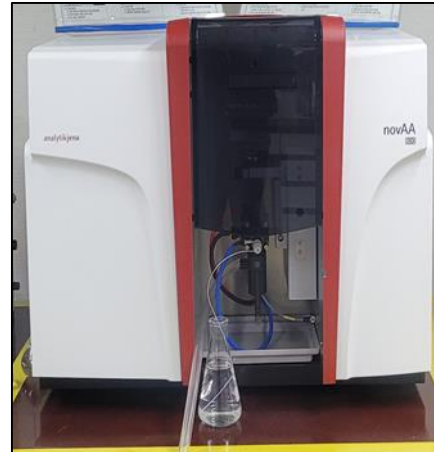
분광 광도계 (UV)



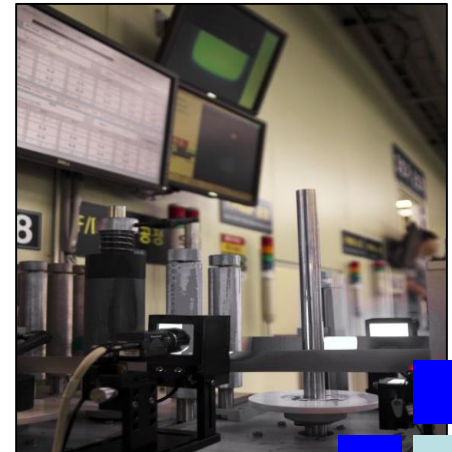
금속 현미경



원자 흡광 분석기



비전자동화 검사장비



[스마트 공장 시스템]



창고 관리 시스템

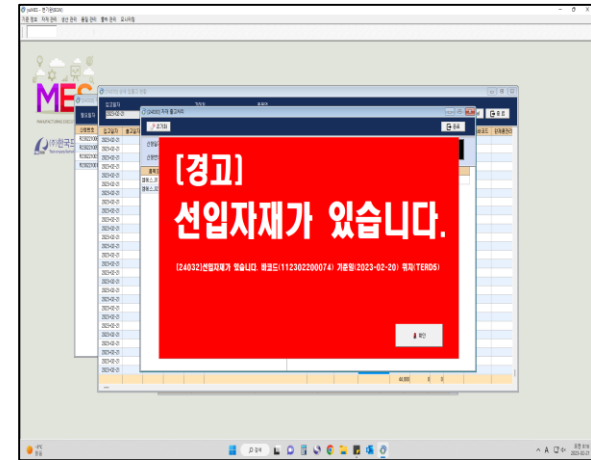
재고 모니터링

번호	품명	소재	입고일자	입고량	출고일자	출고량	잔량	단위	비고
001	0.1P1200A CUMBER CONTACT	MPHALL / BUSO 301 (S)	21.01.01	100	2023.12.16	15.8	37.2	EA	83
002	0.1P1200A TURN CONTACT	MPHALL / MPD	21.01.01	100	2023.12.16	100	100	EA	83
003	0.1P1200A	MPHALL / C1000	2023.07.18	100	2023.07.18	0	0	EA	84
004	0.1P1200A CONDUCTOR	MPHALL / BAC	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	84
005	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
006	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
007	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
008	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
009	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
010	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
011	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
012	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
013	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
014	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
015	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
016	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
017	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
018	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
019	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82
020	0.1P1200A (CON)	MPHALL	2023.07.18	50	2023.07.18	0	0	EA	82

온습도 관리



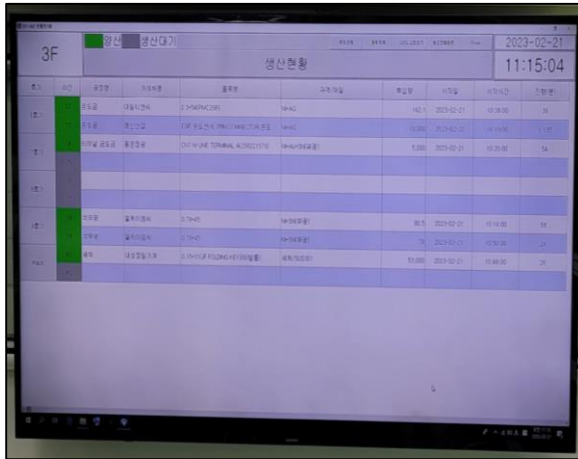
선입선출 관리



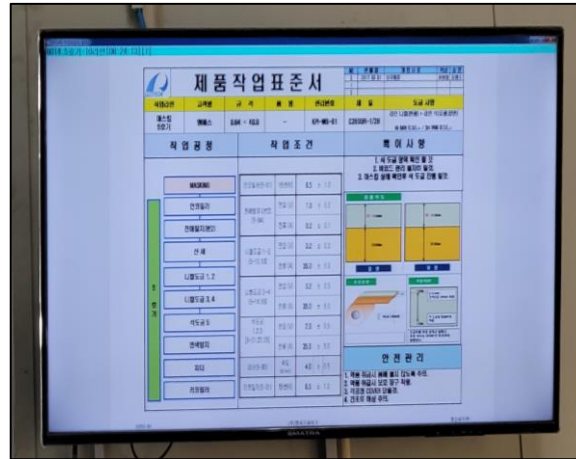
- ▶ 원자재, 완제품, 약품 창고 현 재고 실시간 모니터링
 - 입고일자, 위치, 입고량, 창고재고, 출고량 등 창고 내 제품에 대한 정보 실시간 확인
 - 부자재 유효기간 관리 (절반/기간 초과 등 음영 표시를 통한 가시화 관리)
- ▶ 온습도 관리
 - 각 창고 현장 온습도 디스플레이로 실시간 확인
 - 어플, 홈페이지 연동을 통해 이력 관리(온습도 및 관리범위 이탈, 조치사항 등)
- ▶ 선입선출 관리
 - 선입선출 인터락 시스템 적용을 통한 선입선출 관리

☞ 생산 관리 시스템

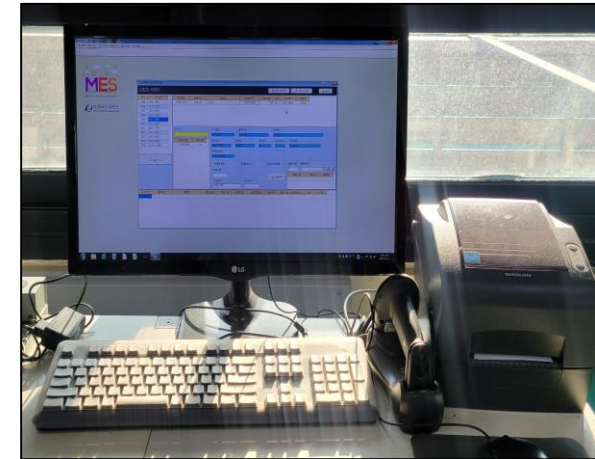
생산 모니터링



표준류 모니터링



생산 투입/실적



- ▶ **생산 모니터링**
- 각 호기별 공정명, 거래처, 품목, 규격/제질, 투입량, 시작시간, 진행시간 등 실시간 확인
- ▶ **표준류 모니터링**
- 제품 투입시 각 제품에 대한 작업 표준서 및 검사기준서 모니터링 표출
- ▶ **생산 투입/실적**
- 바코드 시스템과 MES 시스템 연동을 통한 생산 실적 전산화 관리
- 생산 시작/종료 시간, 투입수량, 양품수량, 불량수량, 작업속도 등 생산 데이터 전산 관리

[스마트 공장 시스템]

☞ 검사 관리 시스템

자주 검사

일련번호	시간	장소	종류	결과	비고
2024-02-01 08:22:00	0230220118	소장.3	06A-6ES LF-400, L	검사	2024-02-01 08:22:00
2024-02-01 08:23:00	0230220106	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:23:00
2024-02-01 08:23:00	11230190229	대안.18	20-A	승조	2024-02-01 08:23:00
2024-02-01 08:23:00	0230220170	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:23:00
2024-02-01 08:23:00	0230220106	영원.3.1	06A-6017M00	시험	2024-02-01 08:23:00
2024-02-01 08:23:00	0230220175	대안.18	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:23:00
2024-02-01 08:44:00	11230190229	대안.18	20-A	승조	2024-02-01 08:44:00
2024-02-01 08:46:00	0230220178	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:46:00
2024-02-01 08:54:00	0230220108	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:54:00
2024-02-01 08:54:00	1123019067	LAM.17	0.766	시험	2024-02-01 08:54:00
2024-02-01 08:55:00	0230220106	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	1123019102	영원.3.1	0717A-SM-TERMINAL	시험	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	0230220108	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	11230190230	대안.18	20-A	승조	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	0230220106	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	0230220106	소장.3	06A-6ES LF-400, L	검사	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	0230220108	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	11230190231	대안.18	20-A	승조	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	0230220100	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	0230220107	영원.3.1	06A-6017M00	시험	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	0230220106	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	0230220103	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:55:00	0230220102	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:55:00
2024-02-01 08:57:00	0230220105	대안.17	TERMINAL A (S-CVT)	시험	2024-02-01 08:57:00
2024-02-01 08:59:00	11230190232	대안.18	20-A	승조	2024-02-01 08:59:00

수입/출하 검사

일련번호	시간	장소	종류	결과	비고
0230220001	2023-02-01 08:05:00	대안.17	06A-6ES LF-400, L	검사	2023-02-01 08:05:00
0230220001	2023-02-01 08:05:00	대안.17	06A-6ES LF-400, L	검사	2023-02-01 08:05:00
0230220005	2023-02-01 13:24:00	대안.17	06A-6ES LF-400, L	검사	2023-02-01 13:24:00
0230220006	2023-02-01 13:25:00	대안.17	06A-6ES LF-400, L	검사	2023-02-01 13:25:00
0230220016	2023-02-01 16:10:00	대안.17	06A-6ES LF-400, L	검사	2023-02-01 16:10:00
0230220017	2023-02-01 16:11:00	대안.17	06A-6ES LF-400, L	검사	2023-02-01 16:11:00

품질호출벨시스템



- ▶ 자주검사
 - 각 호기별 생산품에 대한 자주검사(제품 외관, 밀착, 도금두께) 결과 전산화 관리
- ▶ 수입/출하검사
 - 원/부자재 입고품에 대한 수입검사 및 도금 완료품에 대한 출하검사 결과 전산화 관리
- ▶ 품질 호출벨 시스템
 - 각 설비별 시작/종료 지점 호출벨 설치 및 품질실 호출벨 F/Proof 설치를 통해 이상발생시 신속 대응

회사 약도

(주)한국프로테크



(주)한국프로테크

경기도 안산시 단원구 첨단로 267번길 37(성곡동 679-9)

T. 031-491-2961 F. 031-491-2960

회사연락망

구분	성명	연락처
대표 이사	박학순	hspark@protech96.com
경영 관리 본부	심문보	mbsim@protech96.com
생산 관리부	김진영	kjy1434@protech96.com
기업부설 연구소	김경탁	ktkim@protech96.com
품질 경영부	박복남	qm@protech96.com
영업 관리부	김영수	kys@protech96.com
경영 관리부	김희연	kprotech96@protech96.com

